



%100 SIZDIRMAZLIK - UYGUN FİYAT

TEK PARÇA BAŞLIK

**PARKER KALİTE VE
GÜVENCESİYLE**



HİDROES

HİDROES ENDÜSTRİYEL DONANIM SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

HİDROLİK HORTUM SEÇİMİNDE DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

Before you spec it, STAMP it.



S = Boyut (Size)

T = Sıcaklık (Temperature)

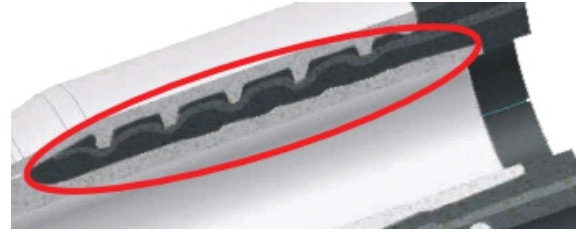
A = Uygulama (Application)

M = Akışkan (Media)

P = Basınç (Pressure)

1. Adım. Boyut. Hortum iç çap boyutu, akış hızı ve hidrolik sisteminizin etkinliği arasındaki ilişki.
2. Adım. Sıcaklık. Ortam ve akışkan sıcaklıklarının değerlendirilmesi.
3. Adım. Uygulama. Uygulamanıza özgü önemli gereksinimlerin belirlenmesi
4. Adım. Akışkan. Sıcaklığının ötesinde, akışkanın kimyasal uyumuna bir bakış.
5. Adım. basınç. Hortumun sistem çalışma basıncıyla uyumlu olmasının belirlenmesi

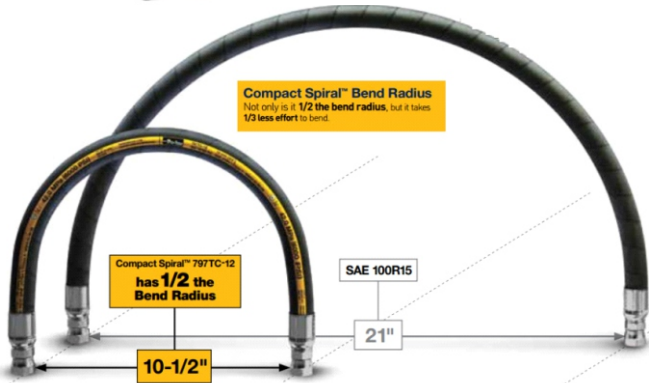
Hidrolik hortum takımı kullanılırken; hortum ve başlıkların birbiriyle aynı marka olması önem arz etmektedir. bu sayede hidrolik hortumun hizmet ömrü uzamaktadır. - hortumun sızdırmazlığı garanti altına alınmaktadır.- zamandan ve paradan tasarruf edilmektedir.



SOYMASIZ

%100 UYUM

TEK PARÇA BAŞLIK



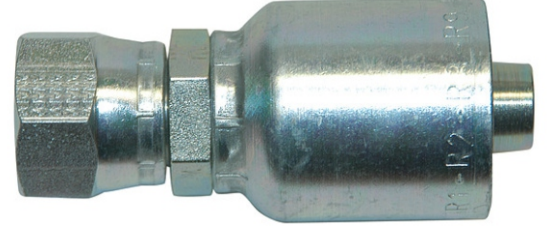
Bazı özel uygulamalar özel hortumlar gerektirir. Mesela, sürtünen veya aşındırıcı yüzeylerle karşılaşacak uygulamalarda aşınmaya dayanıklı (Tough - TC) ve (Super Tough - ST) dış katmana sahip hortum grubumuzu tercih edebilirsiniz.

Uygulama yeri dar olduğu zaman, büküm yarıçapı da dikkate alınması gereken önemli başka bir unsurdur. Parker, SAE standartlarında belirtilen basınç sınıfları için talep edilen büküm yarıçapının, yarısına sahip hortumları ürün gamında bulundurmaktadır. Bu hortumlar %50 daha düşük büküm yarıçapına sahip olmasının yanında %33 daha az efor sarf edilerek bükümü sağlanabilmektedir.



Preslenmiş rakorlu hidrolik hortumların tamiri (2006/42/EC – ISO 4413/2010) yasaktır.

En çok karşılaşılan problem, hortum ve başlığın birleştiği yerden yağ sızmasıdır. Bunun nedenleri şunlar olabilir; hortum veya başlığının basınca uyumsuz olması, hidrolik hortum ve başlıkların birbiriyle uyumsuz olması, hortum preslenirken sıkma değerinin yanlış olması (az veya çok sıkılması)



Hidrolik hortum seçimi maliyeti etkileyen önemli bir faktördür. Bu konuda en büyük yapılan yanlış uygulama bir hidrolik sistemde kullanılan hortumun patlaması sonucu yerine yapılan hortumun yine aynı özelliklerde olmasıdır. Bunun önüne geçebilmek için yukarıda belirtildiği gibi hortum seçmeden önce ihtiyaca göre en uygun hortum belirlenmelidir.

Hidrolik yağın vücuda enjekte olması ile meydana gelen yaralanmalar Hidrolik yağın tehlikeli toksik etkisi Sıcak hidrolik yağ ile teması hidrolik sistem, hortum ve boru hatlarında meydana gelen patlamalar basınç altındaki akışkan cilt dokusunu delerek vücuda girer ve vücut dokularına ulaşır. Vücuda enjekte olan bu madde hızlı bir şekilde deri dokusundan geçer sinir hücreleri ve el/vücut boşluklarının derinlerine kadar gider. Hidrolik hortumdaki iğne deliği şeklindeki bir sızıntı yüksek basınç altında toksik yağın 180m/sn'lik bir hızla dışarı fırlamasına neden olur. Bu neredeyse silahtan çıkan merminin hızına yakındır.



HİDROLİK HORTUMLARINIZI FABRİKANIZDA PRESLEYORUZ

0533 145 44 43

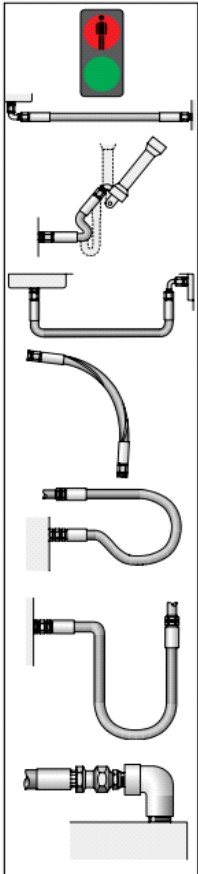


**HİDROLİK HORTUMDAN
KAYNAKLANAN DURMA
MALİYETLERİNİZİ
MİNİMUMA
İNDİRİYORUZ.**



HİDROLİK HORTUMA DAMGAMIZI VURUYORUZ.

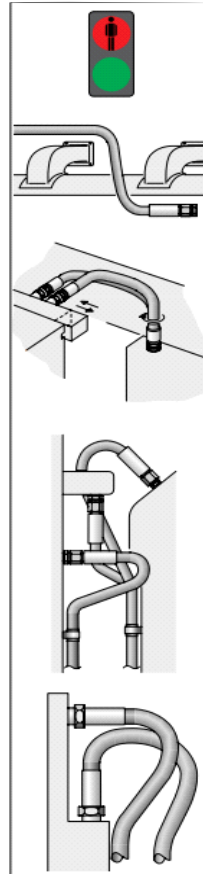
YANLIŞ



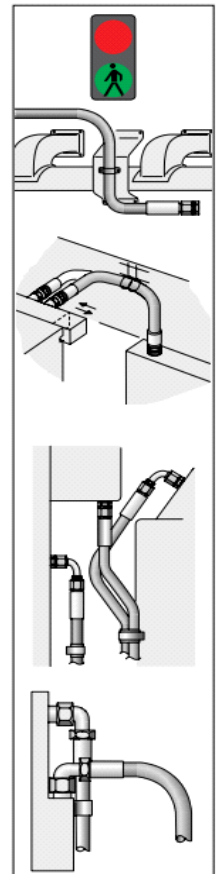
DOĞRU



YANLIŞ



DOĞRU



HiDROES

ENDÜSTRİYEL DONANIM
SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

TEKSAN SAN. SİT. E-5 BLOK NO:2 ODUNPAZARI / ESKİŞEHİR
T: 0222 228 13 67 F: 0222 228 13 72 hidroes.com